



SCHEDA TECNICA/TECHNICAL DATA SHEET
B090 Goffrato Rombo
Laminato Estruso/Extrusion Laminated

TIPO/TYPE: Goffrato Rombo/Rombus Embossed
STRUTTURA LATO LISCIO/ SMOOTH SIDE STRUCTURE:
POLYAMIDE 20 MY/POLIETILENE 70 MY
STRUTTURA LATO GOFFRATO/ EMBOSSED SIDE STRUCTURE:
POLYAMIDE 20 MY/POLIETILENE 80

Caratteristiche Property	Valore Value	Unità di misura Unit	Metodo Method
Spessore lato liscio/Thickness smooth side	90	Micron	DIN 53370
Spessore Goffratura Thickness embossed side	180-220	Micron	Metodo Interno Internal Method
Grammatura lato liscio Smooth side Unit Weight	83	g/m ²	Metodo Interno Internal Method
Grammatura lato goffrato Embossed side Unit Weight	96	g/m ²	Metodo Interno Internal Method
Grammatura Totale Total Unit Weight	89	g/m²	Metodo Interno Internal Method
Resistenza a trazione/ Tensile Strength	MD≥35 TD≥25	N/15mm	DIN EN ISO 527-1, -3
Allungamento a rottura/ Elongation at break	MD≥200 TD≥350	%	DIN EN ISO 527-1, -3
Resistenza alla saldatura Seal Strength	≥25	N/15mm	150°C/5bar/1 sec Lato saldante/sealing side
Permeabilità all'ossigeno/ Oxygen Transmission Rate	≤50	cm ³ /m ² *24h ad 1 atm	DIN 53380 23°C 0% RH
Permeabilità al vapor d'acqua/ Water vapor transmission rate	≤3.0	g/m ² *24h ad 1 atm	DIN 53122 23°C 85% RH

MD = Machine direction
TD = Trasversal direction

1. Tolleranza spessore e peso/Tolerance weight and thickness = ± 10%
2. Tolleranza misure busta/ vacuum bag measure tollerance = ± 3%
3. Modalità di conservazione e durata commerciale: Temperatura (15-20 °C) Umidità dell'aria (max 40%)/Storage conditions Temperature (15-20 °C) Air Humidity (40-60%).
Il prodotto conservato nelle condizioni indicate, mantiene le sue caratteristiche di protezione dall'ambiente esterno per 36 mesi.
4. Codice smaltimento prodotto 07 (other)/ Deposal Code 07 (other)
5. Raccolta differenziata della PLASTICA / PLASTIC separate collection
6. Idoneo a lunghi periodi di conservazione/For long conservation time
7. Idoneo per abbattimenti termici (-30 °C)/Suitable for blast chillers (-30 °C)
8. Idoneo per tutti i tipi di confezionatrici sottovuoto ed in ATM/ Suitable for all vacuums machine and ATM



L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione per la qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001 integrato con un sistema di gestione igiene di produzione imballaggi certificato secondo UNI EN 15593/ ALPAK is a certified company UNI EN ISO 9001 and UNI EN 15593.

CONFORMITÀ A NORME DI RIFERIMENTO APPLICABILI: il prodotto è realizzato in conformità a REG.CE 1935/2004, REG.CE 1895/2005, REG.CE 2023/2006, REG.UE 10/2011 s.m.i, DM21.03.1973s.m.i., DPR 777/1982 (Artt. Applicabili), D.Lgs n°29 del 10/02/2017.

Tutti i valori indicati corrispondono al meglio delle nostre conoscenze. L'utilizzatore finale ha la responsabilità di provare il materiale fornito nelle reali condizioni d'uso, verificandone l'idoneità e compatibilità con il proprio processo di lavorazione, non essendo questo sotto il diretto controllo di ALPAK SRL.

Ruffano, 23/02/2022

RGQI
Dott.ssa Antonella Ancora



Cert. ISO 9001

N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.

S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte
di **Turpack Holding srl**

Spett. le Cliente
Cartaria Forlivese srl

DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE

Con la presente si dichiara che i prodotti lisci e goffrati in PA/PE in varie misure a Voi
forniti per il confezionamento di prodotti alimentari

SONO CONFORMI

Alla seguente legislazione comunitaria:

Regolamento 1935/2004/CE

Regolamento 1895/2005/CE

Regolamento 10/2011/UE e successivi aggiornamenti e modifiche

Regolamento 2023/2006/CE e successivi aggiornamenti e modifiche

Ed alla seguente legislazione italiana:

DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti e modifiche

DPR 777/1982 e successivi aggiornamenti e modifiche

D.Lgs n.29 del 10/02/2017

Il materiale sopra citato è fabbricato con le seguenti sostanze di partenza:

- INK
- PA6 = Poliammide
- Adesivo solvent-less
- PE = Polietilene (strato a contatto con l'alimento)

Definiti come “multistrato monomateriale”, essi contengono le seguenti sostanze
sottoposte a restrizione specifica nell'All. I del REG. UE 10/2011 e successivi
emendamenti:

Identificazione Sostanza	PM Ref.	CAS	Restrizione Specifica
<i>Ammine aromatiche primarie</i>			0,002mg/kg
<i>Caprolattame</i>		000105-60-2	15mg/kg
<i>Vinile Acetato</i>		000108-05-4	12mg/kg
<i>3-(3,5-di terzbutil 4-idrossifenil) Propionato di Ottadecile</i>		002082-79-3	6mg/kg
<i>Esametilendiammina</i>		000124-09-4	2,4mg/kg
<i>Fosfito di tris (nonil e/o dinonilfenile)</i>	74400		30mg/kg
<i>Polietilenglicole (EO=1-50) Eteri degli Alcoli Lineari e Primari Ramificati (C8-C22)</i>	77708		1,8mg/kg
<i>Etilenimmina</i>		000151-56-4	0.01 mg/kg
<i>Amido (senza glutine)</i>		0009005-25-8	/



Cert. ISO 9001

N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.

S.P. 374 Taurisano – Miggiano
 Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
 73056 **TAURISANO** (LE)
 Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
 E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
 Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
 REA n. 172789
 Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte
 di **Turpack Holding srl**

Il materiale contiene le seguenti sostanze sottoposte a restrizione specifica nell'All. II del
 REG: UE 10/2011 e successivi emendamenti:

METALLI	Limite di Migrazione Specifica (LMS) (secondo Reg. UE 10/2011) e s.m.i
<i>Bario</i>	1mg/kg
<i>Cobalto</i>	0,05mg/kg
<i>Manganese</i>	0,6mg/kg
<i>Zinco</i>	5mg/kg
<i>Rame</i>	5mg/kg
<i>Ferro</i>	48mg/kg
<i>Litio</i>	0,6mg/kg
<i>Alluminio</i>	1 mg/kg
<i>Nichel</i>	0,02 mg/kg
<i>Cromo</i>	0,01 mg/kg
<i>Mercurio</i>	0,01 mg/kg
<i>Arsenico</i>	0,01 mg/kg
<i>Piombo</i>	0,01 mg/kg
<i>Cadmio</i>	0,002 mg/kg
<i>Antimonio</i>	0,04 mg/kg
<i>Lantanio</i>	0,01 mg/kg
<i>Europio</i>	0,01 mg/kg
<i>Gadolinio</i>	0,01 mg/kg
<i>Terbio</i>	0,01 mg/kg

Il materiale contiene le seguenti sostanze aggiunte intenzionalmente la cui genotossicità
 non può essere esclusa e per i quali va valutata la migrazione specifica che dovrà essere
 inferiore a 0,0015 mg/kg:

Identificazione Sostanza	CAS	Quantità
//	//	
//	//	
//	//	

Nel materiale non sono intenzionalmente aggiunte le seguenti sostanze:

- BISFENOLO A (CAS. N° 000080-05-7)
- PLASTIFICANTI FTALICI/FTALATI E PFAS
- OLI MINERALI (MOSH E MOAH)
- ALLERGENI
- MATERIALI DERIVANTI DA PLASTICA RICICLATA

Le suddette liste di sostanze sono state ricavate unicamente dalle dichiarazioni dei nostri
 fornitori.



Cert. ISO 9001

N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.

S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 TAURISANO (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte
di Turpack Holding srl

La verifica del rispetto dei limiti di migrazione globale e specifica è stata effettuata mediante analisi di migrazione in simulanti alimentari, calcoli teorici e/o altro approccio di screening in conformità a quanto previsto dall'art.18 del REG. UE 10/2011 e successivi emendamenti.

Condizioni di prova per le analisi di migrazione globale:

Simulante	Condizioni di Prova	Tempo	Temperatura
Etanolo 10% (v/v) tipo (A)	OM2	10 gg	40 °C
Acido acetico 3% (p/v) tipo (B)	OM2	10 gg	40 °C
Olio D'oliva rettificato tipo (D2)	OM2	10 gg	40 °C

Condizioni di prova per le analisi di migrazione specifica:

Simulante	Tempo	Temperatura
Acido acetico 3% (p/v) tipo (B)	10 gg	40 °C

La prova è stata eseguita secondo modalità **POUCH** sul liquido proveniente dal contatto.

- Superficie esposta del campione (dm²):2.0
- Volume di liquido simulante (dl): 1
- LR (limite di rilevabilità): 1mg/dm²

Nel materiale sono presenti le seguenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/2008 CE e 1334/2008 CE (sostanze chiamate anche **additivi “dual use”**):

Identificazione Sostanza	CAS	E-Number
Talco		E553b
Diossido di Silicio		E551
Polietilenglicole		E1521

Tipo o tipi di alimenti con cui il/i materiale/i può/possono essere in contatto:

Le prove di migrazione sono state effettuate in accordo alle disposizioni del Reg. UE 10/2011, pertanto, essi possono essere utilizzati per il confezionamento di tutti i prodotti alimentari con modalità “monouso”.

Tempo e temperatura di mantenimento o trattamento dell'alimento in contatto con il/i materiale/i:

Qualunque periodo di contatto con tutti i tipi d'alimento mantenuti a temperatura ambiente o inferiore, comprese le temperature di refrigerazione o congelamento, con eventuale trattamento termico dell'alimento preliminare, come sotto indicato.



Cert. ISO 9001

N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.

S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte
di **Turpack Holding srl**

Temperatura (°C)	Tempo (min)
70	120
80	60
90	30
100	15

Precisazioni

I test analitici di migrazione sulla gamma completa dei nostri prodotti sono eseguiti presso laboratori accreditati.

I risultati delle prove di migrazione globale, effettuate con i simulanti alimentari sopra menzionati, evidenziano valori di migrazione entro il limite di 10 mg/dm², nelle condizioni d'uso previste.

Il limite di migrazioni globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate.

Poiché le migrazioni dipendono dalle reali condizioni d'uso e stoccaggio dei materiali, l'utilizzatore deve provvedere a verificare l'adeguatezza del materiale di confezionamento ai limiti di migrazione nelle condizioni pratiche di utilizzo. Allo stesso modo ed in conformità alle disposizioni del Reg. UE 10/2011, l'utilizzatore è responsabile della verifica che il film sia idoneo al confezionamento di particolari alimenti e processi specifici. Raccomandiamo, quindi, di eseguire adeguate prove tecniche con il contenuto alimentare specifico.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita quando interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Sulla base delle dichiarazioni dei nostri fornitori di materia prima, i prodotti in PA/PE a voi forniti sono conformi all'approvazione FDA per il mercato USA (FDA 21 CFR).

L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione qualità per la produzione di imballaggi destinati al contatto con alimenti certificato secondo standard UNI EN ISO 9001 e UNI EN 15593.

Responsabile Gestione Qualità e Igiene

Dott.ssa Antonella Ancora

Ruffano, 12/06/2023
Revisione Maggio 2022