SCHEDA TECNICA/TECHNICAL DATA SHEET

Goffrato Rombo

Laminato Estruso/Extrusion Laminated

TIPO/TYPE: Goffrato Rombo/Rombus Embossed
STRUTTURA DI PARTENZA/STARTING STRUCTURE:
POLYAMIDE 20micron/POLIETILENE 80Mmicron

Caratteristiche Property	Valore Value	Unità di misura Unit	Metodo Method
Spessore/Thickness	180-220	Micron	Metodo Interno Internal Method
Grammatura Unit Weight	96	g/m^2	Metodo Interno Internal Method
Resistenza a trazione/ Tensile Strength	MD≥30 TD≥25	N/15mm	DIN EN ISO 527-1, -3
Allungamento a rottura/ Elongation at break	MD≥200 TD≥500	%	DIN EN ISO 527-1, -3
Resistenza alla saldatura Seal Strength	≥25	N/15mm	150°C/5bar/1 sec Lato saldante/sealing side
Permeabilità all'ossigeno/ Oxygen Transmission Rate	≤50	cm^3/m^2*24h ad 1 atm	DIN 53380 23°C 0% RH
Permeabilità al vapor d'acqua/ Water vapor transmission rate	≤3.0	g/m^2*24h ad 1 atm	DIN 53122 23°C 85% RH

MD = Machine direction
TD = Trasversal direction

1. Tolleranza spessore e peso/Tollerance weight and thickness = ± 10%
2. Modalità di conservazione e durata commerciale: Temperatura (15-20 °C) Umidità dell'aria (max 40%)
   Storage conditions: Temperature (15-20 °C) Air Humidity (40-60%).
3. Il prodotto conservato nelle condizioni indicate, mantiene le sue caratteristiche di protezione dall'ambiente esterno per 36 mesi. / The product stored under the indicated conditions, maintains its protective characteristics from the external environment for 36 months.
4. Etichettatura ambientale: Codice smaltimento prodotto 07 (other)/ raccolta differenziata "plastica" / Environmental labeling: Product disposal code 07 (other) / "plastic" separate collection
5. Idoneo a lunghi periodi di conservazione/For long conservation time
6. Idoneo per abbattimenti termici (-30 °C) / Suitable for blast chillers (-30 °C)
7. Idoneo per tutti i tipi di confezionatrici sottovuoto ed in ATM/ Suitable for all vacuums machine and ATM

L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione per la qualità certificato secondo UNI EN ISO 9001integrato con un sistema di gestione igiene di produzione imballaggi certificato secondo UNI EN 15593/ ALPAK is a certified company UNI EN ISO 9001 and UNI EN 15593.

CONFORMITÀ A NORME DI RIFERIMENTO APPLICABILI: il prodotto è realizzato in conformità a REG.CE 1935/2004, REG.CE 1895/2005, REG.CE 2023/2006, REG.UE 10/2011 s.m.i, DM21.03.1973s.m.i., DPR 777/1982 (Artt. Applicabili), D.Lgs n°29 del 10/02/2017.

Tutti i valori indicati corrispondono al meglio delle nostre conoscenze. L'utilizzatore finale ha la responsabilità di provare il materiale fornito nelle reali condizioni d'uso, verificandone l'idoneità e compatibilità con il proprio processo di lavorazione, non essendo questo sotto il diretto controllo di ALPAK SRL. / All indicated values correspond to the best of our knowledge. The end user is responsible for testing the material provided in the actual conditions of use, verifying its suitability and compatibility with their own manufacturing process, as this is not under the direct control of ALPAK SRL.

Ruffano, 23/02/2022

RGQI
Dott.ssa Antonella Ancora

S.P. 374 TAURISANO – MIGGIANO AREA P.I.P. LOTTI N. 30-31-32 73056 TAURISANO (LE)
Tel. 0833.624180 - Fax 0833.624181 e-mail: info@alpak.it

ALPAK
Cert. ISO 9001
N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.
S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di **Turpack Holding srl**

Spett. le Cliente
Cartaria Forlivese srl

DICHIARAZIONE DI IDONEITA' AL CONTATTO ALIMENTARE

Con la presente si dichiara che i prodotti lisci e goffrati in PA/PE in varie misure a Voi forniti per il confezionamento di prodotti alimentari

SONO CONFORMI

Alla seguente legislazione comunitaria:
Regolamento 1935/2004/CE
Regolamento 1895/2005/CE
Regolamento 10/2011/UE e successivi aggiornamenti e modifiche
Regolamento 2023/2006/CE e successivi aggiornamenti e modifiche

Ed alla seguente legislazione italiana:
DM 21.03.1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
DPR 777/1982 e successivi aggiornamenti e modifiche
D.Lgs n.29 del 10/02/2017

Il materiale sopra citato è fabbricato con le seguenti sostanze di partenza:

- INK
- PA6 = Poliammide
- Adesivo solvent-less
- PE = Polietilene (strato a contatto con l'alimento)

Definiti come "multistrato monomateriale", essi contengono le seguenti sostanze sottoposte a restrizione specifica nell'All. I del REG. UE 10/2011 e successivi emendamenti:

Identificazione Sostanza	**PM Ref.**	**CAS**	**Restrizione Specifica**
Ammine aromatiche primarie			0,002mg/kg
Caprolattame		*000105-60-2*	15mg/kg
Vinile Acetato		*000108-05-4*	12mg/kg
3-(3,5-di terzbutil 4-idrossifenil) Propionato di Ottadecile		*002082-79-3*	6mg/kg
Esametilendiammina		*000124-09-4*	2,4mg/kg
Fosfito di tris (nonil e/o dinonilfenile)	*74400*		30mg/kg
Polietilenglicole (EO=1-50) Eteri degli Alcoli Lineari e Primari Ramificati (C8-C22)	*77708*		1,8mg/kg
Etilenimmina		*000151-56-4*	0.01 mg/kg
Amido (senza glutine)		*0009005-25-8*	/

ALPAK
Cert. ISO 9001
N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.
S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di **Turpack Holding srl**

Il materiale contiene le seguenti sostanze sottoposte a restrizione specifica nell'All. II del REG: UE 10/2011 e successivi emendamenti:

METALLI	**Limite di Migrazione Specifica (LMS) (secondo Reg. UE 10/2011) e s.m.i**
Bario	1mg/kg
Cobalto	0,05mg/kg
Manganese	0,6mg/kg
Zinco	5mg/kg
Rame	5mg/kg
Ferro	48mg/kg
Litio	0,6mg/kg
Alluminio	1 mg/kg
Nichel	0,02 mg/kg
Cromo	0,01 mg/kg
Mercurio	0,01 mg/kg
Arsenico	0,01 mg/kg
Piombo	0,01 mg/kg
Cadmio	0,002 mg/kg
Antimonio	0,04 mg/kg
Lantanio	0,01 mg/kg
Europio	0,01 mg/kg
Gadolinio	0,01 mg/kg
Terbio	0,01 mg/kg

Il materiale contiene le seguenti sostanze aggiunte intenzionalmente la cui genotossicità non può essere esclusa e per i quali va valutata la migrazione specifica che dovrà essere inferiore a 0,0015 mg/kg:

Identificazione Sostanza	**CAS**	**Quantità**
//	//	
//	//	
//	//	

Nel materiale non sono intenzionalmente aggiunte le seguenti sostanze:

- BISFENOLO A (CAS. N° 000080-05-7)
- PLASTIFICANTI FTALICI/FTALATI E PFAS
- OLI MINERALI (MOSH E MOAH)
- ALLERGENI
- MATERIALI DERIVANTI DA PLASTICA RICICLATA

Le suddette liste di sostanze sono state ricavate unicamente dalle dichiarazioni dei nostri fornitori.

ALPAK
Cert. ISO 9001
N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.
S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di **Turpack Holding srl**

La verifica del rispetto dei limiti di migrazione globale e specifica è stata effettuata mediante analisi di migrazione in simulanti alimentari, calcoli teorici e/o altro approccio di screening in conformità a quanto previsto dall'art.18 del REG. UE 10/2011 e successivi emendamenti.

Condizioni di prova per le analisi di migrazione globale:

Simulante	Condizioni di Prova	Tempo	Temperatura
Etanolo 10% (v/v) tipo (A)	OM2	10 gg	40 °C
Acido acetico 3% (p/v) tipo (B)	OM2	10 gg	40 °C
Olio D'oliva rettificato tipo (D2)	OM2	10 gg	40 °C

Condizioni di prova per le analisi di migrazione specifica:

Simulante	Tempo	Temperatura
Acido acetico 3% (p/v) tipo (B)	10 gg	40 °C

La prova è stata eseguita secondo modalità **POUCH** sul liquido proveniente dal contatto.

- Superficie esposta del campione (dm^2):2.0
- Volume di liquido simulante (dl): 1
- LR (limite di rilevabilità): 1mg/dm^2

Nel materiale sono presenti le seguenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/2008 CE e 1334/2008 CE (sostanze chiamate anche **additivi "dual use"**):

Identificazione Sostanza	CAS	E-Number
Talco		E553b
Diossido di Silicio		E551
Polietilenglicole		E1521

Tipo o tipi di alimenti con cui il/i materiale/i può/possono essere in contatto:
Le prove di migrazione sono state effettuate in accordo alle disposizioni del Reg. UE 10/2011, pertanto, essi possono essere utilizzati per il confezionamento di tutti i prodotti alimentari con modalità "monouso".

Tempo e temperatura di mantenimento o trattamento dell'alimento in contatto con il/i materiale/i:
Qualunque periodo di contatto con tutti i tipi d'alimento mantenuti a temperatura ambiente o inferiore, comprese le temperature di refrigerazione o congelamento, con eventuale trattamento termico dell'alimento preliminare, come sotto indicato.

Cert. ISO 9001
N° 12-Q-0200568-TIC

ALPAK S.R.L.
S.P. 374 Taurisano – Miggiano
Area P.I.P. – Lotti n. 30-31-32
73056 **TAURISANO** (LE)
Tel. 0833.624180 Fax. 0833.624181
E-Mail: info@alpak.it

C.F. e P.IVA IT02620110755
Reg. Imprese di Lecce n. 02620110755
REA n. 172789
Cap. Sociale: 1.000.000,00 i.v.

Società soggetta ad attività di direzione e coordinamento da parte di **Turpack Holding srl**

Temperatura (°C)	**Tempo (min)**
70	120
80	60
90	30
100	15

Precisazioni

I test analitici di migrazione sulla gamma completa dei nostri prodotti sono eseguiti presso laboratori accreditati.
I risultati delle prove di migrazione globale, effettuate con i simulanti alimentari sopra menzionati, evidenziano valori di migrazione entro il limite di 10 mg/dm², nelle condizioni d'uso previste.
Il limite di migrazioni globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni d'uso sopra menzionate.
Poiché le migrazioni dipendono dalle reali condizioni d'uso e stoccaggio dei materiali, l'utilizzatore deve provvedere a verificare l'adeguatezza del materiale di confezionamento ai limiti di migrazione nelle condizioni pratiche di utilizzo. Allo stesso modo ed in conformità alle disposizioni del Reg. UE 10/2011, l'utilizzatore è responsabile della verifica che il film sia idoneo al confezionamento di particolari alimenti e processi specifici. Raccomandiamo, quindi, di eseguire adeguate prove tecniche con il contenuto alimentare specifico.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita quando interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

Sulla base delle dichiarazioni dei nostri fornitori di materia prima, i prodotti in PA/PE a voi forniti sono conformi all'approvazione FDA per il mercato USA (FDA 21 CFR).

L'azienda ALPAK è dotata di un sistema di gestione qualità per la produzione di imballaggi destinati al contatto con alimenti certificato secondo standard UNI EN ISO 9001 e UNI EN 15593.

Responsabile Gestione Qualità e Igiene
Dott.ssa Antonella Ancora

Ruffano, 12/06/2023
Revisione Maggio 2022