

Scheda Tecnica (Technical Sheet)



Pirottini carta bianca decorata (Printed baking cases)

Codice (Code): 1BC2001P--

Dati Tecnici (Technical Information)			
Familia (Family) :	Pirottini in Carta Bianca Decorata (Printed Baking Cases)		
Fondo (Base) A :	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Steso (Flat) B:	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Altezza (Wall) C:	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Materiale (Material):	Carta di pura cellulosa, resitente ai grassi. Pure cellulose paper, heat resistant to grease.		
Grammatura della Carta (Paper Gsm.)	55 gr. +/- 5%		
Stampa Decorato (Printed) :	Nessuna (no printed)		
Resistenza al calore (Heat Resistance):	180°C 60 min		
Informazioni Logistiche (Logistics information)			
Scatola esterna (Outer Case):	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Contenuto (Content):	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Bancale (Pallet):	Euro 80*120		
Quantità per bancale (Q.ty per pallet):	vedi tabella sottostante (see attached list)		
Etichetta Scatola (Case's label):	L'etichetta indica il codice articolo, la descrizione e la quantità. The label indicates the item number, description and quantity.		
Lotto di produzione (Batch):	Indica il numero di produzione assegnato dal sistema. Indicates the number assigned by the system of production.		
Rintracciabilità (Traceability):	La tracciabilità è assicurata per tutte le materie prime ed i prodotti finiti da una procedura interna. L'etichetta esterna riporta le informazioni relative. Traceability is ensured for all raw materials and finished products from an internal procedure. The outer label contains information on.		
Conservazione (Storage):	Per un adeguata conservazione del prodotto è necessario conservarlo nell'imballo originale e conservarlo in un ambiente con temperatura compresa tra i 15° e 26 gradi celsius con umidità inferiore al 60%. For proper storage of the product is necessary to keep it in its original packaging and store it in an environment with a temperature between 15 ° and 26 degrees Celsius with humidity less than 60%		
Conformità (Accordance):	CE 1935/2004: Regolamento Riguardante i materiali destinati a venire a contatto con prodotti alimentari. Riguardante prove di migrazione, tracciabilità ed etichettatura. Regulations Concerning the materials intended to come into contact with food. Concerning migration testing, traceability and labeling. CE 2023/2006: Regolamento relativo alla buona pratica di fabbricazione dei materiali ed oggetti destinati a venire a contatto con prodotti alimentari. Rules relating to good manufacturing practice for materials and articles intended to come into contact with food. DM 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche: Disciplina igienica degli imballaggi e oggetti destinati a venire a contatto coi prodotti alimentari. Rules relating to hygiene of packaging and articles intended to come into contact with food. DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche		
CODICE SMALTIMENTO	Pirottino: PAP22	Imballo: PAP21	Sottoimballo: PAP20
Preparato-Prepared	Approvato- Approved	Data-Date	Modifiche - Changes
Resp. Qualità	L'Amministratore Unico Alberto Sandri	24/4/2025	Emissione

1BC2001PV -- PIROTTINI OVALI DECORATI

ARTICOLO	CODICE (code)	DIMENSIONI [mm]			SCATOLA ESTERNA [mm] OUTER CASE	CONTENUTO [pz] CONTENTS [pcs]	QUANTITA' PER BANCALE [pz] QUANTITY PER PALLET [pcs]
		FONDO BASE	STESO FLAT	H			
ART.1OV	1BC 2001PV01	25X45	65X85	20	250X370X440	10x1000=10.000	360.000
ART.2OV	1BC 2001PV02	25X55	65X95	20	250X370X440	10x1000=10.000	360.000
ART.3OV	1BC 2001PV03	30X65	75X110	22,5	330X440X420	10x1000=10.000	250.000
ART.4OV	1BC 2001PV04	28X78	77X127	24,5	250X370X440	10x1000=10.000	360.000
ART.4BOV	1BC 2001PV04B	33X83	77X127	22	250X370X440	10x1000=10.000	360.000
ART.5OV	1BC 2001PV05	40X105	90X155	25	265X330X510	10x1000=10.000	360.000
ART.6OV	1BC 2001PV06	28X110	80X164	26	385X245X470	10x1000=10.000	360.000
ART.7OV	1BC 2001PV07	34X136	87X189	26,5	290X440X600	10x1000=10.000	200.000
ART.8OV	1BC 2001PV08	75X45	125X155	40	330X440X420	10x1000=10.000	250.000

1BC2001PQ-- PIROTTINI QUADRATI DECORATI

ARTICOLO	CODICE (code)	DIMENSIONI [mm]			SCATOLA ESTERNA [mm] OUTER CASE	CONTENUTO [pz] CONTENTS [pcs]	QUANTITA' PER BANCALE [pz] QUANTITY PER PALLET [pcs]
		FONDO BASE	STESO FLAT	H			
ART.1Q	1BC 2001PQ01	35X35	68X68	22,5	250X370X439	10x1000=10.000	360.000
ART.2Q	1BC 2001PQ02	25X25	55X55	20	200X260X410	10x1000=10.000	750.000
ART.3Q	1BC 2001PQ03	60X60	130X130	35	340X545X510	10x1000=10.000	160.000
ART.4Q	1BC 2001PQ04	65X65	105X105	20	340X545X510	10x1000=10.000	160.000

1BC2001PT-- PIROTTINI TRIANGOLARI DECORATI



1BC2001PR -- PIROTTINI ROTONDI DECORATI

ARTICOLO	CODICE (code)	DIMENSIONI [mm]			SCATOLA ESTERNA [mm] OUTER CASE	CONTENUTO [pz] CONTENTS [pcs]	QUANTITA' PER BANCALE [pz] QUANTITY PER PALLET [pcs]
		FONDO BASE	STESO FLAT	H			
ART.1	1BC 2001PR01	23	57	17	200X260X410	10x2000=20.000	1.500.000
ART.2	1BC 2001PR02	25	62	18,5	250X370X440	10x2000=20.000	720.000
ART.3	1BC 2001PR03	30	67	18,5	250X370X440	10x2000=20.000	720.000
ART.4B	1BC 2001PR4B	35	71	16,5	330X440X420	10x2000=20.000	500.000
ART.4	1BC 2001PR04	35	76	20,5	330X440X420	10x2000=20.000	500.000
ART.5	1BC 2001PR05	40	82	21	250X370X440	10x2000=20.000	720.000
ART.6	1BC 2001PR06	45	92	23,5	250X370X440	10x2000=20.000	720.000
ART.7	1BC 2001PR07	50	102	26	330X440X420	10x2000=20.000	500.000
ART.8	1BC 2001PR08	55	110	27,5	330X440X420	10x2000=20.000	500.000
AERT.8L	1BC 2001PR8L	60	110	25	330X440X420	10x2000=20.000	500.000
ART.8LL	1BC 2001PR8LL	65	110	22,5	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.9A	1BC 2001PR9A	70	120	25	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.9B	1BC 2001PR9B	70	110	20	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.9L	1BC 2001PR9L	75	125	25	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.9H	1BC 2001PR9H	78	125	23,5	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.10	1BC 2001PR10	80	120	20	385X245X470	10x1000=10.000	360.000
ART.11	1BC 2001PR11	85	141	28	290X440X600	10x1000=10.000	200.000
ART.12	1BC 2001PR12	90	141	24,5	290X440X600	10x1000=10.000	200.000
TARTUFO	1BC 2001PR14	55	141	43	340X545X510	10x2000=20.000	320.000
ART.15	1BC 2001PR15	100	141	20,5	290X440X600	10x1000=10.000	200.000



DICHIARAZIONE DI CONFORMITA' DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI DESTINATI AL CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI

Con la presente si dichiara che il prodotto a Voi fornito

PIROTTINO - COPRIVASSOI - SOTTOGELI - CARTUCCE - TULIP CUP

è idoneo

al contatto con alimenti per i quali sono previste prove di migrazione (alimenti grassi/umidi)

è conforme

alla seguente legislazione comunitaria CE:

- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 2023/2006/CE
- Regolamento 10/2011/UE e successivi aggiornamenti e modifiche (ultimo Reg. UE n. 1245/2020)
- Direttiva 62/94 e s.m.i. (la somma dei metalli pesanti Pb, Cd, Hg, e Cr VI rispetta il limite fissato in 100 ppm p/p)

e alla seguente legislazione Italiana:

- Decreto Ministeriale 21/03/1973 e successivi aggiornamenti e modifiche
- DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche.

e alla seguente legislazione americana (FDA):

- FDA (Par. 176.170 e 176.180);

e alla raccomandazione XXXVI dell'Istituto Federale Tedesco per la Valutazione del Rischio (BfR)

e al seguente Decreto Francese

- 2020-1725 – 29.12.2020
- ai prodotti realizzati e venduti in Francia in riferimento ai limiti stabiliti di MOAH e MOSH nei materiali di confezionamento realizzati in carta.

Si dichiara che il materiale sopra citato è fabbricato con:

- **Carta slip-easy stampata e non (lato non stampato a contatto con l'alimento)**

Si dichiara che:

- sono stati effettuati i test per verificare l'inerzia sensoriale come richiesto dal DM 21.03.73, DM 267 del 30.05.01 e successivi.
- i materiali ausiliari (inchiostri e vernici) rispettano la "EuPIA Guideline" (ed. 2016).



- il cartoncino è realizzato utilizzando materie fibrose, sostanze di carica, sostanze ausiliarie e coadiuvanti tecnologici di lavorazione presenti nelle liste positive della legislazione vigente, è conforme ai requisiti di composizione e purezza stabiliti per il contatto con alimenti per i quali non sono previste prove di migrazione e rispetta le restrizioni specifiche eventualmente applicabili (Titolo II, capo IV, art. 27 bis, DM 21/03/1973)
- il cartoncino non viene realizzato con carta riciclata (post consumo)
- il materiale rispetta i limiti di migrazione globale e le restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

Simulanti	Tempo e Temperatura (contatto ripetuto e immersione totale)
TENAX	30 min. a 220 °C

Dual use

Si dichiara che nei prodotti stampanti con stampa litografica il fornitore di inchiostri dichiara di utilizzare sostanze dual use, in percentuale minima, mantenendo la soglia consentita per legge.

Sostanze allergeniche

Il materiale non contiene sostanze potenzialmente allergeniche

Sostanze esenti

Le sostanze non intenzionalmente aggiunte (NIAS: *non-intentionally added substance* intese come impurità nelle sostanze utilizzate, intermedi di reazione o di decomposizione o set off di stampa) sono valutate secondo il principio dell'analisi del rischio a garanzia del rispetto della conformità all'articolo 3 del regolamento 1935/2004/CE (metodo UNI/TS 11788:2020).

Il materiale è esente da:

- BADGE, NODGE, BAGE, Bisfenolo A - F - S e per le sostanze pericolose elencate nella direttiva CEE 67/548 e successive integrazioni e modifiche;
- OGM;

Riciclo

Il materiale può essere:

- riciclato come da UNI EN 13430:2005 e, considerata l'evoluzione tecnologica, si consiglia di riciclare la nostra carta in impianti di ultima generazione (per esempio pulper ad alta densità).
- recuperato sotto forma di energia come da UNI EN 13431:2005

Condizioni/limitazioni di utilizzo

Il materiale destinato al contatto con alimenti deve essere conservato per un periodo non superiore a 12 mesi, possibilmente confezionato, in luogo asciutto e riparato dalla luce e da fonti calore. La conformità del materiale s'intende limitatamente al rispetto delle condizioni di stoccaggio, di manutenzione e di utilizzo tenuto conto delle caratteristiche peculiari del prodotto, delle condizioni previste per l'uso o delle codifiche professionali.

Nello specifico per le condizioni di utilizzo si precisa che il materiale:

- può essere utilizzato in forno microonde tempo e potenza in funzione del tipo di impasto/alimento;
- può essere utilizzato in forno tradizionale fino a 180 °C (220°C se non stampati) per 60 min circa;
- può essere utilizzato a basse temperature fino a -40°C : tempo a discrezione dell'utilizzatore in funzione del tipo di impasto/alimento



Tali dati sono indicativi: è responsabilità dell'utilizzatore assicurarsi che l'imballo sia adeguato e sicuro per l'uso previsto.

Validità della dichiarazione

Questa dichiarazione è redatta in conformità alla legislazione sopra citata



L'utilizzazione in sede industriale o commerciale del materiale indicato nella presente dichiarazione non esclude l'accertamento della sua conformità alle norme vigenti di competenza nonché della idoneità tecnologica allo scopo cui è destinato.

Smaltimento

Il materiale è composto da carta di pura cellulosa

- Codice di smaltimento CARTA - PAP22
SEGUIRE SEMPRE LA DISPOSIZIONE DEL PROPRIO COMUNE

Questa dichiarazione rispetta i requisiti normativi vigenti nell'Unione Europea e nei Paesi Extraeuropei che ne riconoscono la validità. È responsabilità del Cliente comunicare le eventuali differenze legislative in senso restrittivo a quelle vigenti nell'area UE.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati e aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità. La dichiarazione ha comunque una validità temporale massima di 24 mesi.

La sicurezza alimentare è correlata alla presenza di pericoli che possono essere introdotti in qualsiasi punto della filiera alimentare. Le organizzazioni all'interno della filiera alimentare devono avere la capacità di controllare i pericoli per la sicurezza alimentare soddisfacendo tutti i requisiti necessari e attuando le opportune misure di controllo che BENDERS ITALIA ha adottato, in maniera volontaria, all'interno di un sistema organizzativo che opera in conformità alle GMP *Good Manufacturing Practices*.

Poncarale, 01/05/25

Bendersitalia srl

BENDERSITALIA SRL
Via Guttemberg, 19/21
25020 PONCARALE
- BS -
P. IVA: 03543160174