

Scheda Tecnica WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 - S, KOEX 818, KOEX 818 - S

[Dich. UE ID4] [Dich. UE ID4-ST]

1 Identificazione del prodotto e della società produttrice

- **Descrizione del prodotto:** pellicola plastica a base di PVC – P (Cloruro di Polivinile Plastificato) in bobine di vari formati, trasparente, neutra, stampata o forata
- **Denominazione commerciale:** WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 – S, KOEX 818, KOEX 818 - S
- **Produttore/fornitore:**
Gruppo Fabbri Vignola S.p.A.
Stabilimento di Via Per Sassuolo n° 1695 – 41058 Vignola (Mo) – Italia –
Tel.: 059 772 172 – Fax 059 763 510
Sito web: www.gruppofabbri.com - E-Mail: fabbriag@gruppofabbri.com
- **Informazioni fornite da:** LAB

2 Caratteristiche del prodotto

- **Natura chimica e Composizione:** Cloruro di Polivinile (PVC), additivato con plastificanti, antiossidanti e stabilizzanti, tutti idonei per contatto con i prodotti alimentari; contenuto in cloro 37 – 38 %
- **Tipo di film:** Doppio strato estensibile con effetto anticondensa
- **Diametro interno anima in cartone della bobina:** 112,0 – 112,7 mm o 76,3 – 76,7 mm
- **Diametro esterno della bobina:** 230 mm (max)
- **Caratteristiche fisiche:**

Parametro	Unità di misura	Metodo	KOEX 816, KOEX 816 - S 16 µm	KOEX 818, KOEX 818 - S 18 µm	Tolleranza ⓘ
Spessore Nominale	µm	Interno	16	18	± 18 %
Fascia nominale	mm	Interno	Varie	Varie	± 6 mm

Scheda Tecnica WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 - S, KOEX 818, KOEX 818 -S

[Dich. UE ID4] [Dich. UE ID4-ST]

■ Proprietà meccaniche riferite allo spessore nominale¹:

Parametro	Direzione	Unità di misura	Metodo	KOEX 816, KOEX 816 - S 16 µm	KOEX 818, KOEX 818 - S 18 µm	Tolleranza ①
Carico a rottura	MD*	Kg/cm ²	ASTM D882	320	325	± 10 %
Allungamento a rottura	MD	%	ASTM D882	150	160	± 10 %
Carico a rottura	TD**	Kg/cm ²	ASTM D882	230	240	± 10 %
Allungamento a rottura	TD	%	ASTM D882	210	220	± 10 %

* MD = Direzione Longitudinale; ** TD = Direzione Trasversale.

¹ I dati riportati nella precedente tabella sono stati ottenuti a partire da analisi condotte da un laboratorio accreditato
UNI CEI EN ISO/IEC 17025:2108.

■ Dati di trasmissione ai gas riferiti allo spessore nominale:

Gas	Condizioni	Unità di misura	Metodo	KOEX 816, KOEX 816 - S 16 µm	KOEX 818, KOEX 818 - S 18 µm	Tolleranza ①
Ossigeno	23 °C, 0 % U.R.	cc/(m ² *24h) bar ⁻¹	ASTM F2622 (08)	9.300	8.200	± 10 %
Anidride Carbonica	23 °C, 0 % U.R.	cc/(m ² *24h) bar ⁻¹	ASTM F2476 (05)	62.500	55.000	± 10 %
Vapor acqueo	38 °C 90 % U.R.	gr/(m ² *24h) bar ⁻¹	ASTM F1249 (06)	750	650	± 10 %

- **Caratteristiche “visive”:** sono testate, come previsto dal “Controllo di laboratorio” e dal “Piano di controllo del processo produttivo”, da personale specificatamente qualificato allo scopo.

① Le tolleranze riportate sono quelle di riferimento per i controlli qualità in linea e/o nel laboratorio interno e sono rappresentative delle caratteristiche del prodotto a fine linea di produzione. Poiché le caratteristiche del prodotto possono subire variazioni connesse a una pluralità di fattori e situazioni, quali ad esempio le condizioni di conservazione, trasporto, utilizzo e prova, i range di tolleranza riportati sono da considerarsi indicativi.

Scheda Tecnica WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 - S, KOEX 818, KOEX 818 -S

[Dich. UE ID4] [Dich. UE ID4-ST]

3 Condizioni di utilizzo

- **Condizioni di utilizzo:** tra 0 e 40 °C (compatibilmente alle regolazioni per il funzionamento macchina).
- **Tempo massimo di utilizzo:** 18 mesi a partire dalla data di confezionamento stampata sulla scatola di cartone
- **Precauzioni nell'utilizzo:**
 - NON IDONEO PER L'UTILIZZO IN FORNO CONVENZIONALE O MICROONDE
 - Il riscaldamento fino alle temperature specificate in Dichiarazione di Conformità deve essere ottenuto su banchi riscaldanti a temperatura controllata;
 - Si raccomanda di posizionare la bobina in macchina condizionandola prima dell'inizio dell'attività di confezionamento
 - Si raccomanda altresì di rimuovere la scatola in cartone esclusivamente al momento dell'utilizzo e di non rimuovere l'etichetta applicata internamente all'anima per conservare i riferimenti per la rintracciabilità del prodotto;
 - L'eventuale lato stampato non deve essere posto a contatto con i prodotti alimentari.

4 Stoccaggio, trasporto e manipolazione

- **Tempo massimo di stoccaggio:** si veda la voce "Tempo massimo di utilizzo" al punto 3
- **Condizioni di stoccaggio:**
 - Conservare in luogo asciutto a temperature non superiori ai 35 °C;
 - Stoccare in modo che le bobine non entrino in contatto con acqua, liquidi, sostanze odorigene e sostanze chimiche in generale al fine di non alterarne le proprietà olfattive e gustative oltre che di evitarne qualsivoglia contaminazione;
 - Mantenere sempre integra la confezione fino al momento dell'uso;
 - E' buona norma ruotare le scorte di magazzino in base alla data di consegna della merce;
 - E' buona norma attivare un sistema di pest control nei magazzini di stoccaggio al fine di non contaminare il prodotto.
- **Condizioni di trasporto:**
 - Gruppo Fabbri Vignola garantisce il controllo dei mezzi di trasporto caricati presso il proprio stabilimento al fine di tutelare il prodotto da qualsiasi contaminazione da corpi estranei, da agenti biologici e da sostanze chimiche nonché da danneggiamenti;
 - Si consiglia al cliente di procedere alla verifica dei mezzi di trasporto utilizzati in autonomia per l'eventuale trasferimento della merce in modo tale da preservare le caratteristiche qualitative del prodotto; tali controlli devono prendere in considerazione in particolare il contatto con liquidi/sostanze chimiche/sostanze odorigene/corpi estranei e tracce biologiche nonché la stabilità del carico al fine di impedirne il danneggiamento.
- **Manipolazione:** Evitare di danneggiare la bobina al fine di preservarne le caratteristiche funzionali.

Scheda Tecnica WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 - S, KOEX 818, KOEX 818 -S

[Dich. UE ID4] [Dich. UE ID4-ST]

5 Modalità di Confezionamento e Imballo

Il prodotto viene confezionato, su appositi tappi d'appoggio, in una scatola di cartone chiusa. Le scatole di cartone vengono successivamente disposte su pallet, subiscono una doppia reggiatura e una successiva avvolgitura con film trasparente.

6 Sostenibilità

Il prodotto è conforme ai requisiti della seguente norma tecnica:

- UNI EN 13431:2005 "Requisiti per imballaggi recuperabili sotto forma di recupero energetico compresa la specifica del potere calorico inferiore minimo".

Fine vita del prodotto: raccolta differenziata della plastica (salvo diverse indicazioni locali).

Con riferimento agli obblighi introdotti dal D.Lgs. 116/2020 di identificazione della natura dei materiali di imballaggio sulla base della decisione 97/129/UE, si specifica che tali informazioni sono riportate sia sull'etichetta interna all'anima, sia sulla singola scatola in cartone, sia sull'etichetta logistica apposta sul pallet.

In particolare, **nell'etichetta interna all'anima**, troverà l'indicazione del materiale di cui è costituita la pellicola plastica da noi immessa sul mercato nonché dell'anima che la accompagna:



In particolare, **sulla scatola**, troverà le indicazioni di cui sopra alle quali si aggiungono le informazioni sul materiale di cui sono costituiti gli ulteriori materiali di confezionamento da noi utilizzati (es. scatola, tappi di appoggio, ...):



Scheda Tecnica WEEGAL FILM KOEX 816, KOEX 816 - S, KOEX 818, KOEX 818 -S

[Dich. UE ID4] [Dich. UE ID4-ST]

Sull'**etichetta logistica**, troverà invece l'indicazione degli ulteriori materiali di confezionamento utilizzati per la pallettizzazione (film e reggette):



7 In caso di reclamo

In caso di eventuale reclamo, la preghiamo di contattare il suo referente commerciale e di comunicare oltre al merito della problematica anche il numero di lotto (batch) riportato sull'etichetta interna all'anima e/o sulla scatola in cartone al fine di procedere con gli approfondimenti del caso.

Dichiarazione di Conformità dei Materiali destinati a venire in contatto con i Prodotti Alimentari

Con la presente si dichiara che la pellicola plastica in PVC plastificato **WEEGAL FILM: KOEX 816 e KOEX 818** è idonea al confezionamento di **CARNE, FRUTTA, VERDURA E ALIMENTI** per i quali o non sono previste prove di cessione o sono previste con simulanti A, B e D2 con coefficiente di riduzione X/4 o superiore come stabilito nell'Allegato III del Regolamento (UE) N. 10/2011. Il suddetto materiale inoltre:

1) È CONFORME alle seguenti legislazioni europee (UE) ed italiane:

- Direttiva 78/142/CEE del 30/01/1978
- Regolamento 1935/2004/CE
- Regolamento 1895/2005/CE
- Regolamento 2023/2006/CE e successivi aggiornamenti
- Regolamento (UE) N. 10/2011 del 14 Gennaio 2011 e successivi aggiornamenti
- Risoluzione AP (92) 2 del Consiglio d'Europa del 19 Ottobre 1992
- D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti
- D.P.R. 777/1982 e successivi aggiornamenti
- D.P.R. 108/1992.

2) CONTIENE i seguenti componenti soggetti a limiti di migrazione specifica:

- "Zinco" (allegato II del regolamento (UE) N. 10/2011) con LMS = 5 mg/kg
- "Poliesteri di 1,2-propandiolo e/o 1,3- e/o 1,4-butandiolo e/o polipropilenglicole con acido adipico, che possono essere terminati con acido acetico o acidi grassi C₁₂-C₁₈ o n-ottanolo e/o n-decanolo" (N. sostanza FCM 73 e/o 797) con LMS(T) = 30 mg/kg
- "3-(3,5-di-terz-butyl-4-idrossifenil)propionato di ottadecile" (N. sostanza FCM 433) con LMS = 6 mg/kg
- "Tri-n-butyl acetil citrato" (N. sostanza FCM 138) con LMS(T) = 60 mg/kg
- "Olio di soia epossidato" (N. sostanza FCM 532) con LMS = 60 mg/kg
- "Adipato di bis(2-etilestere)" (N. sostanza FCM 207) con LMS = 18 mg/kg

3) PUÒ CONTENERE TRACCE di sostanze non utilizzate direttamente nelle nostre formulazioni quali:

- "Cloruro di vinile" (N. sostanza FCM 127) con QM = 1 mg/kg nel prodotto finito e LMS = NR (<0,01 mg/kg)
- "Acetato di vinile" (N. sostanza FCM 231) con LMS = 12 mg/kg
- "1,4-diidrossibenzene" (N. sostanza FCM 295) con LMS = 0,6 mg/kg
- "Copolimero formaldeide-1-naftolo" (N. sostanza FCM 640) con LMS = 0,05 mg/kg
- "2,6-di-ter-butyl-p-cresolo" (N. sostanza FCM 315) BHT (dual use E321) con LMS = 3 mg/kg
- "Ter-butyl-4-idrossianisolo" (N. sostanza FCM 635) BHA (dual use E320) con LMS = 30 mg/kg
- "N,N-Dietilidrossilammina" (N. CAS 3710-84-7) con LMS = 0,05 mg/kg
- "Perossidi" con LMS = 0,05 mg/kg di ossigeno attivo in acqua distillata per 24 h a 23 °C
- "Isododecano" (N. CAS 31807-55-3) con LMS = 6 mg/kg.

Tali sostanze, non intenzionalmente aggiunte, possono derivare dalla presenza di impurità nelle materie prime o possono essere il risultato di processi di degradazione e di reazione.

4) NON VENGONO UTILIZZATE per la produzione del materiale:

- Ftalati (esteri dell'acido orto-ftalico)
- Sostanze definite "SVHC" incluse o candidate ad essere incluse ("candidate list") nell'allegato XIV del regolamento (CE) n. 1907/2006 (REACH), sostanze in nanoforma
- Bisfenolo A (2,2-bis(4-idrossifenil)propano)
- Sostanze definite "BADGE, BFDGE, NOGE" soggette al Regolamento 1895/2005/CE.

5) PRESENZA DI ADDITIVI DUAL USE SOGGETTI AI REGOLAMENTI 1333/08/CE e/o 1334/08/CE:

- E470a
- E471
- E493
- E570
- N.FL 09.511

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dal Regolamento (UE) N. 10/2011, art. 11 comma 3. L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con gli alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza di additivi e/o aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

6) CONDIZIONI PER LE PROVE DI MIGRAZIONE GLOBALE E SPECIFICA:

Le condizioni per le prove di migrazione globale e specifica (Regolamento (UE) N. 10/2011) sono le seguenti:

- Simulanti A, B e D2: 10 giorni a 40°C (OM2) che comprende anche le condizioni di contatto OM1 e OM3 come specificato nell'allegato V del Regolamento (UE) N. 10/2011. Al risultato della prova con il simulante D2, in accordo con quanto previsto dal Regolamento (UE) N. 10/2011, si applica il coefficiente di riduzione X/4 o superiore
- Superficie: 1 dm²; Volume: 100 ml.

I limiti di migrazione globale e specifica non vengono superati nelle condizioni d'uso previste per il materiale e nel rispetto delle "Precauzioni d'uso". A supporto di ciò sono disponibili, per gli enti preposti ai controlli in materia, informazioni adeguate ottenute da dati sperimentali e/o calcoli teorici sui livelli di migrazione globale e specifica per i componenti soggetti a limitazione. I test di laboratorio e i calcoli teorici (nelle condizioni di "worst case") sono stati elaborati assumendo che il massimo rapporto tra la superficie a contatto con il prodotto alimentare e il volume utilizzato per determinare la conformità del materiale sia di 6 dm² per 1 kg di alimento confezionato.

Si precisa che possono essere presenti altre sostanze elencate nell'allegato I del regolamento (UE) N. 10/2011 per le quali non sono previste limitazioni d'uso e che quindi non sono menzionate nella presente Dichiarazione di Conformità.

Ai sensi del Regolamento (CE) N. 1935/2004, il materiale è prodotto conformemente alle buone pratiche di fabbricazione affinché, nelle condizioni di impiego definite, non trasferisca ai prodotti alimentari componenti in quantità tale da costituire un pericolo per la salute umana, comportare una modifica inaccettabile della composizione dei prodotti alimentari o comportare un deterioramento delle loro caratteristiche organolettiche (art. 3). La conformità del materiale è dimostrabile attraverso un fascicolo tecnico di supporto alla presente dichiarazione che è reso disponibile alle autorità competenti che lo richiedano. Le sostanze utilizzate sono soggette all'autorizzazione comunitaria di cui all'art. 11 del Regolamento (CE) N. 1935/2004. L'etichettatura del materiale, al momento dell'immissione sul mercato, è conforme alle disposizioni di cui all'art. 15 dello stesso Regolamento. La rintracciabilità del materiale è garantita in tutte le fasi per facilitare il controllo, il ritiro dei prodotti difettosi, le informazioni ai consumatori e l'attribuzione delle responsabilità secondo il disposto dell'art. 17 del Regolamento (CE) N. 1935/2004.

PRECAUZIONI D'USO:

Il materiale è adatto per:

- qualunque contatto con il prodotto alimentare in condizioni di congelamento e refrigeramento
- qualunque conservazione prolungata (fino a 30 giorni) a temperatura ambiente o inferiore (escludendo le condizioni di congelamento e refrigeramento di cui sopra) e compreso quando imballato in condizioni di riempimento a caldo e/o riscaldamento fino a una temperatura T , laddove $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ per $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ minuti al massimo
- qualunque condizione di contatto che comprenda il riempimento a caldo e/o il riscaldamento fino a una temperatura T , laddove $70^{\circ}\text{C} \leq T \leq 100^{\circ}\text{C}$ per $t = 120/2^{((T-70)/10)}$ minuti al massimo, cui non seguono temperatura ambiente o conservazione refrigerata prolungate

Il materiale non è adatto per:

- alimenti alcolici o totalmente costituiti da grassi o conservati in olio o alcol
- tempi e temperature di contatto diverse da quelle sopra indicate
- essere usato in forni convenzionali e forni a microonde.

PRODUTTORE:

GRUPPO FABBRI VIGNOLA S.p.A.
Stabilimento di Via Per Sassuolo n° 1695, 41058 Vignola (MO)

VALIDITÀ DELLA PRESENTE DICHIARAZIONE:

- La presente dichiarazione ha validità a partire dalla data sotto riportata e sarà sostituita nel caso in cui intervengano cambiamenti sostanziali nella composizione o nella produzione del materiale in grado di mutarne i requisiti essenziali ai fini della conformità oppure qualora intervengano modifiche nella normativa di riferimento
- Le informazioni qui contenute si riferiscono ai prodotti indicati e possono non valere se il prodotto viene usato in combinazione con altri in fase di utilizzo oppure in condizioni d'uso differenti da quelle precedentemente esplicitate.

Vignola, 01/09/2023

GRUPPO FABBRI VIGNOLA S.p.A.
Sede legale: Via Per Sassuolo n° 1863, 41058 Vignola (MO)
Responsabile Conformità Prodotti: Dr. Davide Pavarelli

