Scheda tecnica

Data: 13.05.2025
Rev. 12

PRODOTTO

Codice articolo	**61412**
Referenza alfanumerica	LI200W50TE
Descrizione articolo	50 BICCHIERI TRA 200 cc PLA BIO
Codice EAN confezione	8001511101820
Linea commerciale	IlipBio

INFORMAZIONI PRODOTTO

Materia prima	PLA - Acido Polilattico (07)
Masterbatch colorante	Assente
Tecnologia di lavorazione	Termoformatura
Lunghezza dell'articolo [mm] (±5%)	---
Larghezza dell'articolo [mm] (±5%)	---
Altezza dell'articolo [mm] (±5%)	82,0
Diametro superiore [mm] (±5%)	70,0
Diametro inferiore [mm] (±5%)	46,0
Peso unitario [g] (±5%)	2,2
Capacità totale [ml] (±5%)	200
Capacità alla tacca [ml]	1) --- 2) --- 3) ---
Resistenza alle alte temperature [°C]	40
Resistenza alle basse temperature [°C]	-20
Utilizzabile in forno microonde	Il prodotto non può essere utilizzato in forno a microonde
Uso previsto	Idoneo a contenere bevande alimentari a base acquosa, acida e alcolica a temperatura ambiente o inferiore per periodi di tempo prolungati
Normativa di riferimento	Regolamento 1935/2004/CE D.M. 21/03/1973 e successivi aggiornamenti Direttiva 94/62/CE e successivi aggiornamenti Regolamento 10/2011/UE e successivi aggiornamenti UNI EN 13432:2002
Simboli sul prodotto	

INFORMAZIONI LOGISTICHE

Imballaggio primario	Film compostabile termosaldato
Pezzi per confezione	50
Lunghezza confezione [cm]	31,0
Larghezza confezione [cm]	7,1
Altezza confezione [cm]	7,1
Confezioni per cartone	30
Imballaggio secondario	Cartone
Codice ITF	8001511102209
Lunghezza cartone [cm]	43,4
Larghezza cartone [cm]	35,9
Altezza cartone [cm]	33,0
Volume cartone [m³]	0,051
Peso netto cartone [Kg]	3,30
Tara cartone [Kg]	0,519
N. cartoni per bancale	36
N. strati per bancale	6
Lunghezza bancale [cm]	120
Larghezza bancale [cm]	80
Altezza totale bancale standard [cm]	213
Condizioni di stoccaggio	Stoccare in luogo coperto, con temperatura preferibilmente inferiore a 25°C e umidità relativa sotto il 50%. La massima temperatura a cui il prodotto può essere esposto è pari a 40°C. Evitare l'esposizione diretta a luce solare, fonti di calore e umidità, in quanto possono accelerare la degradazione del materiale. È raccomandata la conservazione negli imballi originali sigillati fino all'utilizzo.

CONAI

Articolo soggetto a contributo CONAI come da normativa vigente

Approvazione:

ILIP S.r.l. (soggetta all'attività di direzione e coordinamento di I.L.P.A. S.p.A.) Capitale sociale 5.000.000 Euro i.v.
Numero REA: BO-524027 - C.F. e P.IVA: 03499571200 - Sede legale e amministrativa e plant produttivo: Via Castelfranco, 52
40053 VALSAMOGGIA Loc. BAZZANO (BO) - Tel. +39 051 6715411 - Fax +39 051 6715413 - E-mail: info@ilip.it

A business of ilpa group

Con la presente si dichiara che :
Il prodotto Bicchieri/Tazze 61412 in PLA è adatto a venire a contatto con i seguenti alimenti:

Bevande alcoliche e non alcoliche

SONO CONFORMI

a tutte le disposizioni legislative pertinenti, con particolare riferimento alla seguente legislazione comunitaria europea:

REGOLAMENTO (CE) N. 1935/2004
REGOLAMENTO (UE) N. 10/2011 e successivi aggiornamenti
REGOLAMENTO (CE) N. 1895/2005
REGOLAMENTO (CE) N. 2023/2006
REGOLAMENTO (UE) 2024/3190

ed alla seguente legislazione italiana:

Decreto Ministeriale 21/3/73 e successivi aggiornamenti e modifiche
DPR 777/82 e successivi aggiornamenti e modifiche
DECRETO LEGISLATIVO 10 febbraio 2017, n.29

Tali prodotti sono realizzati con i seguenti materiali e sostanze:

PLA: Acido Polilattico materia prima principale del prodotto

Eventuali sostanze soggette a restrizioni e/o limiti di migrazione specifica:

Denominazione della sostanza	N. CAS	Restrizioni e/o limiti di migrazione specifica
4,4'-bis(2-benzossazolil)stilbene	0001533-45-5	LMS 0,05 mg/kg
Acido acrilico	0000079-10-7	N. restrizione di gruppo 22 (6 mg/kg espresso come acido acrilico)
Alluminio	-	LMS 1 mg/kg
Metacrilato di 2,3-epossipropile	0000106-91-2	LMS 0,02 mg/kg
Metacrilato di allile	0000096-05-9	LMS 0,05 mg/kg
Metacrilato di metile	0000080-62-6	N. restrizione di gruppo 23 (6 mg/kg espresso come Acido metacrilico)
Polietilenglicole (EO = 1-50) eteri degli alcoli lineari e primari ramificati (C8-C22)	-	LMS 1,8 mg/kg

SI DICHIARA CHE:

Il materiale contiene sostanze sottoposte a restrizioni nelle legislazioni citate e rispetta i limiti di migrazione globale e restrizioni specifiche nelle seguenti condizioni di prova:

SIMULANTE B - 10gg a 40°C (OM2)
SIMULANTE D1 - 10gg a 40°C (OM2)

Il limite di migrazione globale, unitamente alle altre restrizioni specifiche alle quali possono essere sottoposti i monomeri e/o gli additivi presenti nel materiale, sono rispettati nelle condizioni sopra menzionate. L' affermazione è supportata da prove analitiche oppure in base a calcoli sulla migrazione delle sostanze in accordo con il Regolamento (UE) N. 10/2011 e il D.M. 21/03/1973. I calcoli sono stati effettuati assumendo che 1kg di alimento venga a contatto con 6dm² materiale di confezionamento.

Nel manufatto possono essere presenti le seguenti sostanze regolate dai Regolamenti 1333/2008/CE e 1334/2008/CE (chiamate anche Additivi Dual Use):

Denominazione della sostanza	Numero E
Acido lattico	E270
Acido sorbico	E200
Diossido di Silicio	E551
Polidimetilsilossano	E900

Secondo dati sperimentali e/o calcoli teorici tali sostanze sono conformi a quanto disposto dall'articolo 11 del Regolamento 10/2011/UE comma 3, lettera a, b e del D.M. 21/03/1973. L'utilizzatore del materiale destinato al contatto con gli alimenti ha la responsabilità di comunicare alla società scrivente eventuali restrizioni in ragione delle caratteristiche compositive (presenza additivi e aromi) del prodotto alimentare da confezionare.

SOSTANZE NON INTENZIONALMENTE AGGIUNTE - NIAS E PRODOTTI DI DEGRADAZIONE
L'allegato IV, paragrafo 6, del Regolamento (UE) 10/2011 si riferisce aiprodotti di degradazione per i quali sono previste restrizioni e/o specifiche negli allegati I e II del presente regolamento. Le sostanze aggiunte non intenzionalmente sono state sottoposte a una valutazione del rischio e non sono state individuate sostanze, per le quali non è stata esclusa la genotossicità, che superano il limite di migrazione di 0,00015 mg/kg di alimenti.

UTILIZZO PREVISTO

Idoneo a contenere bevande alimentari a base acquosa, acida e alcolica a temperatura ambiente o inferiore per periodi di tempo prolungati
Il manufatto non può essere utilizzato, unitamente all'alimento, nel forno tradizionale.
Il manufatto non può essere utilizzato, unitamente all' alimento, nel forno a microonde
Il manufatto può essere utilizzato, unitamente all'alimento, a basse temperature fino a -20 ° C
L'azienda dichiara l'idoneità tecnologica del manufatto alle condizioni di utilizzo previste.

Il manufatto è idoneo al contatto con alimenti destinati a lattanti e bambini di età inferiore ai 3 anni come previsto dall'articolo 12 paragrafo 2 del Regolamento (UE) N°10/2011.

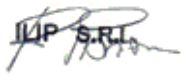
A supporto di quanto sopraindicato, l' azienda ha a disposizione rapporti di prova e altra documentazione a supporto prevista ai sensi del Reg.(CE) 1935/2004, art.16, comma 1

Il manufatto soddisfa le prescrizioni pertinenti al Regolamento (CE) N. 1935/2004 agli articoli 3, 15 e 17.

I rischi eventuali da cross-contamination sono stati posti sotto sorveglianza con l'implementazione di un sistema di autocontrollo igienico sanitario mediante metodica HACCP e dalle regole GMP (Good Manufacturing Practices - Regolamento 2023/2006/CE) applicate al sito produttivo, strutture e personale. Tale sistema di qualità ci ha permesso di ottenere per i nostri prodotti la certificazione BRC/PACKAGING relativa allo standard del packaging per alimenti.

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data riportata in calce e sarà sostituita nel caso in cui interverranno cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando i riferimenti legislativi citati nella presente dichiarazione saranno modificati ed aggiornati i in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità. La dichiarazione ha comunque una validità temporale massima di 24 mesi.

Data 13.05.2025 Firma



Cognome e nome Pianesani Riccardo
Funzione Amministratore Unico E-mail info@ilip.it Tel +39 0516715411